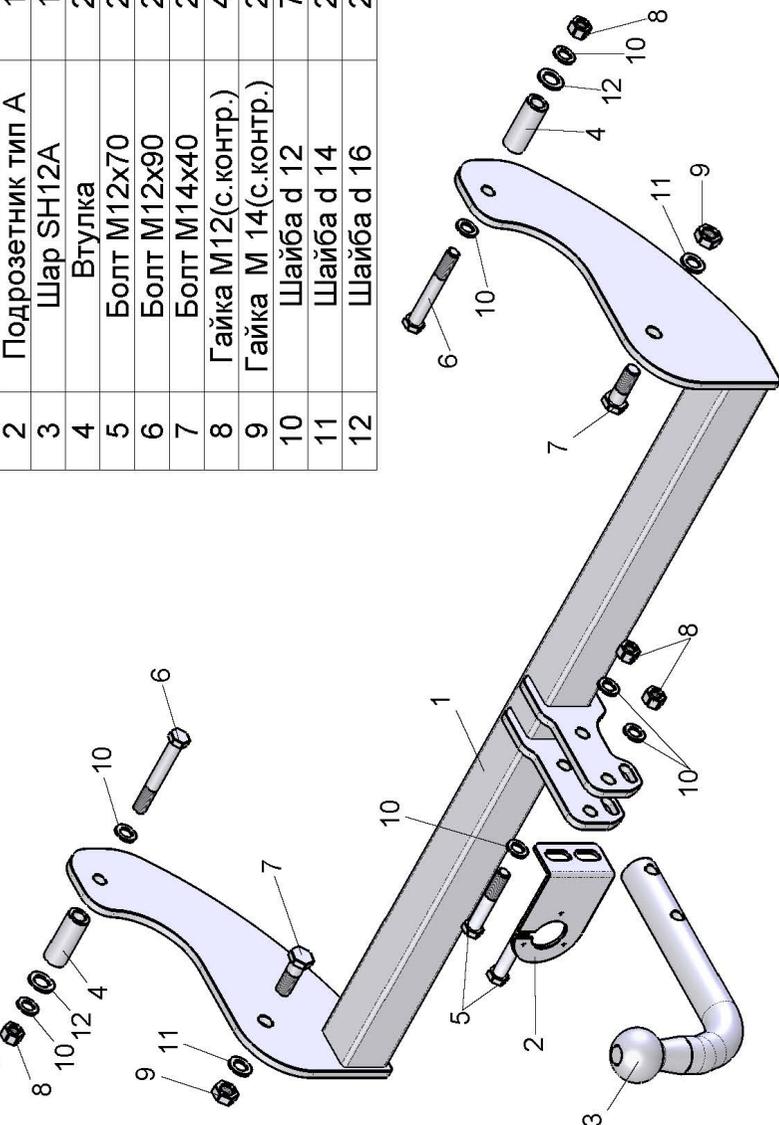


# Фаркоп "LEADER" K103-A Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Подрозетник тип А	1
3	Шар SH12A	1
4	Втулка	2
5	Болт M12x70	2
6	Болт M12x90	2
7	Болт M14x40	2
8	Гайка M12(с.контр.)	4
9	Гайка M 14(с.контр.)	2
10	Шайба d 12	7
11	Шайба d 14	2
12	Шайба d 16	2



KIA SPORTAGE 1995 - 2005 г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	<b>K103-A</b>	<b>8,4</b>	<b>75</b>	<b>2000</b>	<b>1500</b>

**D** =  $g \cdot T + C$  (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача  
**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (K103-A) для KIA SPORTAGE** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,3 / 14,46 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПСТАВКИ

ТСУ (K103-A)  
 для KIA SPORTAGE .....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Болтами M12x90 (6) закрепить ТСУ (1) на штатные отверстия в раме автомобиля, используя втулки (4) (при необходимости сплющить) и увеличенные шайбы (12).
- Используя ТСУ как кондуктор просверлить по 1 отверстию диаметром 14,5 мм в раме автомобиля. Закрепить ТСУ болтами M14x40 (7).
- Установить на ТСУ съемный шар (3) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.