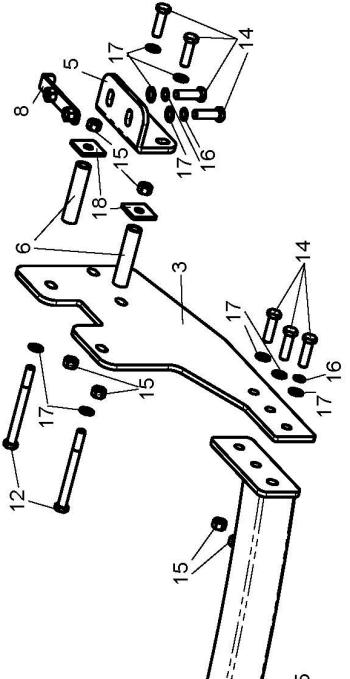
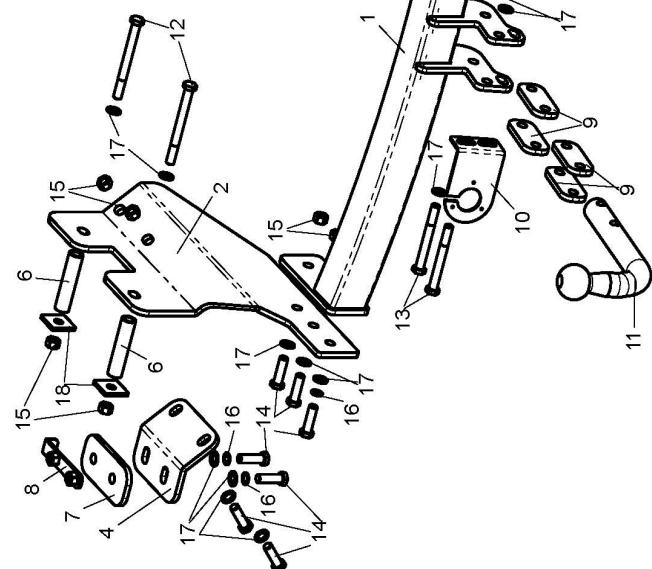


# ФАРКОП "LEADER" Н214-А

## Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок левый	1
5	Уголок правый	1
6	Втулка	4
7	Вкладыш	1
8	Пластина с гайками	2
9	Прокладка шара	4
10	Подрозетник тип А	1
11	Шар SH12A	1
12	Болт M12x120	4
13	Болт M12x100	2
14	Болт M12x40	14
15	Гайка M12(с.контр.)	14
16	[ровер d 12]	6
17	Шайба d 12	21
18	Шайба квадратная d 12	4



HYUNDAI STAREX 2007 – ... Г.В.	Артикул	D(kН)	S(kг)	T(kг)	C(kг)
	H214-A	9,4	75	2700	1500

D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

С — масса, передаваемая на грунт осью или осьми прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H214-A) для HYUNDAI STAREX** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 27,76 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H214-A)

для HYUNDAI STAREX ..... 1 шт.

Пакет электропроводки ..... 1 шт.

Пакет комплектующих ..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**!** Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ установить через отверстия в нижней полке лонжерона крепежные пластины (8).
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2,3) к боковым поверхностям через штатные отверстия болтами M12x120 (12) с втулками L=88мм. D=21мм. (8) (при необходимости рассверлить с одной стороны лонжерона).
- Закрепить дополнительные кронштейны усиления :
  - Для левого лонжерона:
  - болтами M12x40 (14) закрепить левый кронштейн усиления (14), используя дистанционную пластину (7)
  - Для правого лонжерона:
  - болтами M12x40 (14) закрепить правый кронштейн усиления (5).
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3), используя болты M12x40 (14)(при необходимости сделать вырез в бампере).
- Болтами M12x100 (13), используя четыре дистанционных пластины (9), установить съемный шар (11) и подрозетник (10) на ТСУ.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.