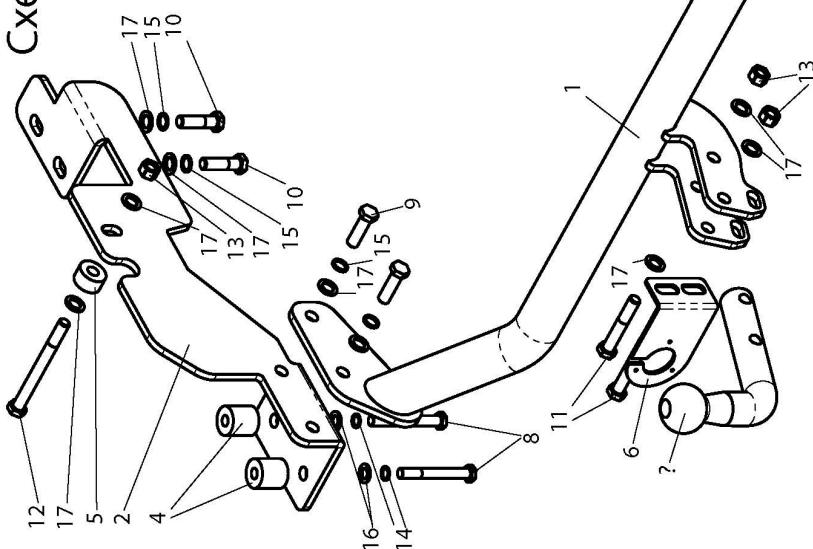
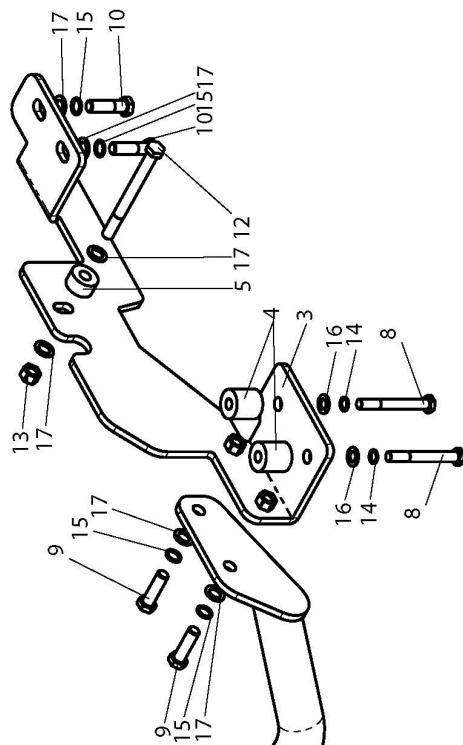


ФАРКОП "LEADER" Н 208-А

Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Втулка дистанционная	4
5	Цайба дистанционная	2
6	Кронштейн крепления электророзетки	1
7	Шар SH18A	1
8	Болт M10x1,25x80	4
9	Болт M12x35	4
10	Болт M12x1,25x40	4
11	Болт M12x70	2
12	Болт M12x140	2
13	Гайка M12(с контр.)	4
14	Гровер d 10	4
15	Гровер d 12	8
16	Шайба d 10	4
17	Шайба d 12	15



HYUNDAI H1- H1 STAREX 2WD 1998 – 2004 г.в.	Артикул	D(kН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H208-A	8	75	2550	1200

D = $g^* T + C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осью прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H208-A) для HYUNDAI H1-H1, STAREX 2WD предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 19,76 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H208-A)

для HYUNDAI H1-H1, STAREX 2WD 1 шт.

Пакет комплектующих 1 шт.

Пакет электропроводки 1 шт.

Руководство по эксплуатации 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Произвести монтаж боковых кронштейнов ТСУ (2,3) к нижней поверхности лонжеронов, используя штатные отверстия, болтами M12x1,25x40 (10); к боковым поверхностям лонжеронов болтами M12x140 (12), используя компенсационную шайбу (5) толщиной 16 мм; в места крепления заднего бампера болтами M10x1,25x80 (8), используя компенсационные втулки (4) толщиной 33 мм.
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3), используя болты M12x35 (9).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.