

#### PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **C-045** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

#### WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **C-045** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym ( $M_0$ ) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

|     |   |         |     |   |          |
|-----|---|---------|-----|---|----------|
| M8  | - | 25 (Nm) | M12 | - | 85 (Nm)  |
| M10 | - | 50 (Nm) | M16 | - | 200 (Nm) |

#### WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **C-045** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: **C-045**  
**A50-X**  
**(E20) 55R-01 3548**  
**D = 7,3 kN**  
**S = 75 kg**  
**R = 1400 kg**

Numer katalogowy zaczepeku kulowego  
 Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)  
 Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego  
 Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy  
 Max. Dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku  
 Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

#### Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

**T**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

**R**-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

**g**-przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s<sup>2</sup>)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytych stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

#### MONTAŻ

Zaczepek kulowy **C-045** składa się z następujących elementów:

|                                    |          |                                       |          |
|------------------------------------|----------|---------------------------------------|----------|
| 1. Korpus                          | - 1 szt. | 10. Śruba M12x35 (PN/M-82105)         | - 4 szt. |
| 2. Kula                            | - 1 szt. | 11. Śruba M12x65 (PN/M-82101)         | - 2 szt. |
| 3. Wspornik prawy                  | - 1 szt. | 12. Podkładka sprężysta Ø10,2         | - 8 szt. |
| 4. Wspornik lewy                   | - 1 szt. | 13. Podkładka sprężysta Ø12,2         | - 6 szt. |
| 5. Kątownik                        | - 2 szt. | 14. Podkładka okrągła Ø10,5           | - 2 szt. |
| 6. Uchwyt gniazda elektrycznego    | - 1 szt. | 15. Podkładka okrągła Ø13,0           | - 6 szt. |
| 7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3 | - 8 szt. | 16. Nakrętka kłatkowa M10 (CH-006.01) | - 2 szt. |
| 8. Śruba M10x35 (PN/M-82105)       | - 4 szt. | 17. Nakrętka M10                      | - 2 szt. |
| 9. Śruba M10x40 (PN/M-82105)       | - 4 szt. | 18. Nakrętka M12                      | - 6 szt. |

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

**04.12.2013.**

**Nr kat. C-045**

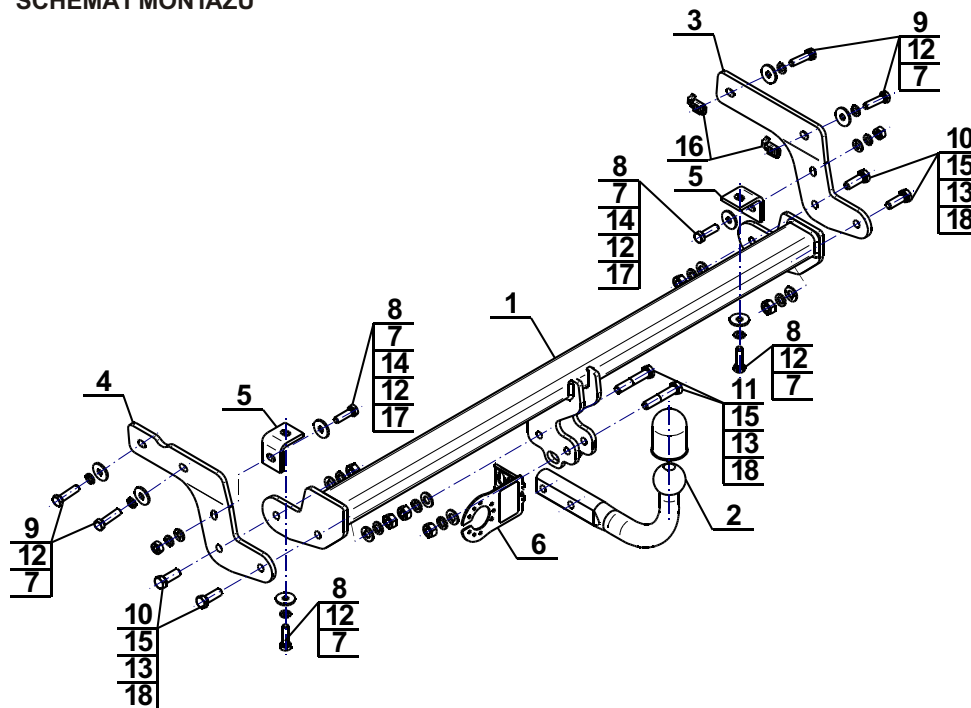
1. Montaż zaczepeku nie wymaga podcinania zderzaka tylnego samochodu natomiast wymaga jego demontażu.
2. Zdemontować zderzak tylny.
3. Odkręcić ucho holownicze z lewej podłużnicy (nie będzie ponownie wykorzystane).
4. Przyłożyć wspornik lewy (4) do zewnętrznej strony lewej podłużnicy i skrócić w fabrycznych punktach śrubami M10x40 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7).
5. W prawej podłużnicy umieścić nakrętki kłatkowe M10 (16) następnie przyłożyć wspornik prawy (3) do zewnętrznej strony prawej podłużnicy i skrócić śrubami M10x40 (9) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7).
6. Do spodu podłużnic przyłożyć kątowniki (5) i skrócić z podłużnicami i wspornikami zaczepeku śrubami M10x35 (8) wraz z podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7), podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i nakrętkami M10 (17).
7. Pomiędzy zamontowane wsporniki (3, 4) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x35 (10) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (18).
8. Zamontować zderzak
9. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (6) śrubami M12x65 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (18).

**Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego C-045.**

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu.

**UWAGA:** Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

#### SCHEMAT MONTAŻU



#### UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

**Nr kat. C-045**



# TOW BAR FOR Citroen C-Elysee (4D) Peugeot 301 (4D) (2012 - )

## FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.C-045

### DESTINATION

Tow bar **C-045** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

### FITTING CONDITIONS

Tow bar **C-045** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

|     |   |         |     |   |          |
|-----|---|---------|-----|---|----------|
| M8  | - | 25 (Nm) | M12 | - | 85 (Nm)  |
| M10 | - | 50 (Nm) | M16 | - | 200 (Nm) |

### OPERATION CONDITIONS

The tow bar **C-045** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

|                        |                                                 |
|------------------------|-------------------------------------------------|
| Typ: <b>C-045</b>      | Tow bar catalogue number.                       |
| <b>A50-X</b>           | Tow bar class (compressing device)              |
| <b>E20 55R-01 3548</b> | Tow bar certification of approval number        |
| <b>D = 7,3 kN</b>      | Teoretical related force working on a ball hook |
| <b>S = 75 kg</b>       | Max permissible vertical load of the hook ball  |
| <b>R = 1400 kg</b>     | Max permissible load of towing trailer          |

**D - force is calculated using the following formula:**

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.  
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.  
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s<sup>2</sup>)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

### FITTING

The tow bar **C-045** is made up of the following elements:

|                               |            |                              |            |
|-------------------------------|------------|------------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe           | - 1 piece  | 10. Screw M12x35             | - 4 pieces |
| 2. Tow ball                   | - 1 piece  | 11. Screw M12x65             | - 2 pieces |
| 3. Right support              | - 1 piece  | 12. Spring washer Ø10,2      | - 8 pieces |
| 4. Left support               | - 1 piece  | 13. Spring washer Ø12,2      | - 6 pieces |
| 5. Angle bar                  | - 2 pieces | 14. Flat washer Ø10,5        | - 2 pieces |
| 6. Electrical socket plate    | - 1 piece  | 15. Flat washer Ø13,0        | - 6 pieces |
| 7. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | - 8 pieces | 16. Cage nut M10 (CH-006.01) | - 2 pieces |
| 8. Screw M10x35               | - 4 pieces | 17. Nut M10                  | - 2 pieces |
| 9. Screw M10x40               | - 4 pieces | 18. Nut M12                  | - 6 pieces |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Installation does not require cutting of the rear bumper of the car while requiring its removal.
2. Remove the rear bumper.
3. Unscrew towing eye from left stringer (it will be not re-used)
4. Attach left supports (4) to the external side of the left stringer and screw on using bolts M10x40 (9) with spring washers Ø10,2 (12) and washers Ø30/Ø10,5x3 (7).
5. In the right stringer place cage nuts M10 (16), then attach the right support (3) to the external side of the right stringer and screw on using bolts M10x40 (9) with washers Ø30/Ø10,5x3 (7) and spring washers Ø10,2 (12).
6. Attach the angle bars (5) to the bottom of the stringers and screw on with towbars supports using bolts M10x35 (8) with washers Ø30/Ø10,5x3 (7), round washers Ø10,5 (14), spring washers Ø10,2 (12) and nuts M10 (17).
7. Between the supports (3, 4) attach the tow bar mainframe (1) and screw on using bolts M12x35 (10) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (18).
8. Install the bumper.
9. Attach the tow ball (2) and electrical plate (6) to the tow bar mainframe (1) using bolts M12x65 (11) with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (18).

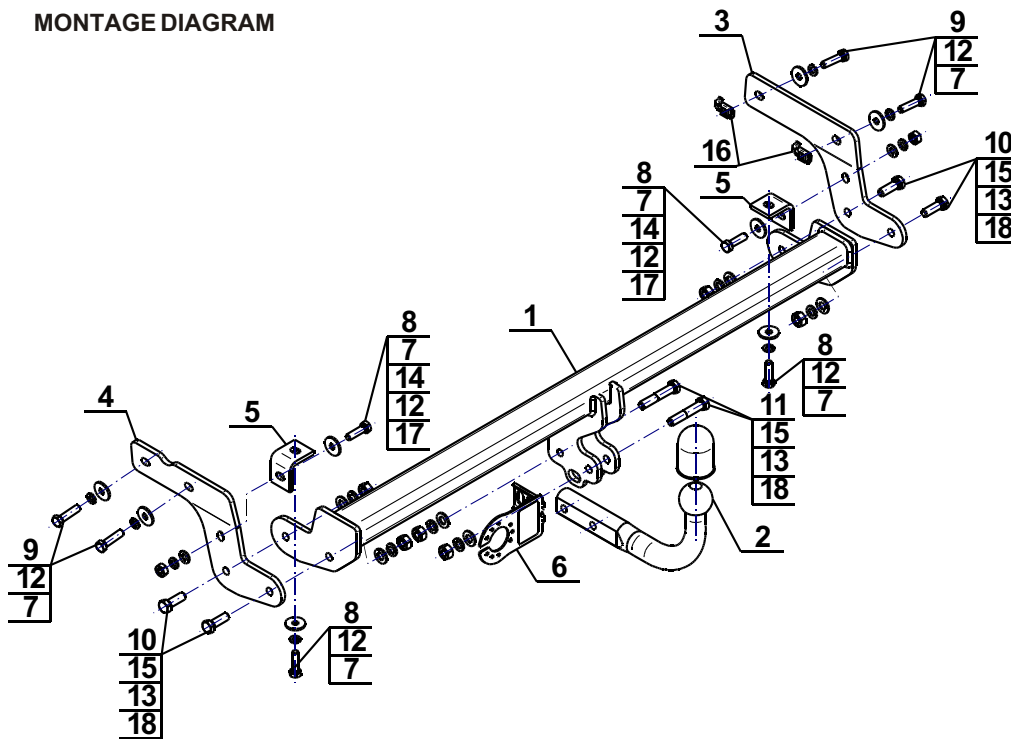
**Obeying this instruction assures correct montage and the C-045 tow bar operating.**

After assembling of the tow bar you have to get entry in cars **registration book**.

### CAUTION:

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or improper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

### MONTAGE DIAGRAM



NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).

04.12.2013.

Cat. No. C-045

Cat. No. C-045